

Prüfbericht Nr. **55060621** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ SY 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Streerallye
Typ SY 809
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B3	SY 809 B3 / Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	40	620	2160	8/2021
B3	SY 809 B3 / Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	40	620	2160	8/2021
B3	SY 809 B3 / Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	40	620	2160	8/2021
B5	SY 809 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	715	2360	8/2021
B5	SY 809 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	715	2360	8/2021
B7	SY 809 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	735	2260	8/2021
B7	SY 809 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	50	710	2200	8/2021
B7	SY 809 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	735	2260	8/2021
B7	SY 809 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	50	710	2200	8/2021
B7	SY 809 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	50	710	2200	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	50	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	50	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	50	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	50	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	725	2260	8/2021
B8	SY 809 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	50	725	2260	8/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54040
 Herstellerzeichen ATS Germany
 Radtyp und Ausführung SY 809 (s.o.)
 Radgröße 8Jx19 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55060621** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ SY 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B3	5/100	40	620	2160	FE	09/2021	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	715	2360	FE	09/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	735	2260	FE	09/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	50	710	2200	FE	09/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	725	2260	FE	09/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	725	2260	FE	09/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	715	205/55R19	10/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	50	735	215/35R19	09/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	725	215/35R19	09/2021	TZT Lamsheim
B3	5/100	40	620	215/35R19	09/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	735	285/55R19	FE	10/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	735	285/55R19	FE	09/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55060621** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ SY 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.
Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET45 betrug 11,32 kg.

Prüfört und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab September 2021 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		05.10.2021
	mit Änderung vom	11.08.2022
Radzeichnung	5291-02	06.05.2021
	mit Änderung vom	15.03.2022
Radzeichnung	5292-02	06.05.2021
	mit Änderung vom	15.03.2022
Radzubehör	Rev06	29.09.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 19	

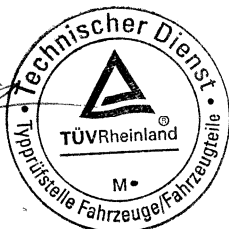
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. August 2022

SBC



Blauth

00395478.DOC